



دانشگاه بهداشت

دفتر توسعه آموزش

طرح دوره (Course Plan)

نام درس: ایمنی برق و ماشین آلات	کد درس: ۳۱۴۰۱۶
قطعه تحصیلی: کارشناسی	رشته تحصیلی: مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار
گروه آموزشی: مهندسی بهداشت محیط و حرفه ای و ایمنی کار	پیش نیاز: آشنایی با صنایع و شناخت فنون صنعتی
تعداد واحد: ۱,۵ واحد تئوری و ۵ واحد عملی	محل برگزاری: دانشگاه بهداشت
روز و ساعت برگزاری: یکشنبه ۱۴-۱۶	مسئول درس: دکتر سیف الله غریب
طراحی اولیه <input checked="" type="checkbox"/> بازنگری <input type="checkbox"/>	هدف کلی دوره: آشنایی دانشجویان با اصول ایمنی برق و ماشین آلات

اهداف اختصاصی دوره:

- ✓ جایگاه ایمنی برق و ماشین آلات در سیستم های ایمنی
- ✓ تکنیک های مختلف شناسایی خطرات ماشین آلات و برق
- ✓ انواع حفاظت گذاری ماشین آلات
- ✓ تخمین احتمال وقوع و ارزشیابی کیفی و کمی ریسک ماشین آلات
- ✓ گزارش نویسی ایمنی در ایمنی برق و ماشین آلات

جدول ترتیب ارائه محتوای آموزشی در طول دوره

جلسه	رئوس مطالب
اول	مفاهیم، نگرش ها و اصطلاحات ایمنی ماشین آلات مفاهیم و تعاریف خطر، ریسک، موانع ایمنی، حادثه، شرایط اضطراری در محیط های کاری، عملیات عمرانی، ماشین آلات صنعتی و مواد شیمیایی
دوم	استاندارد های ملی و بین المللی ایمنی ماشین آلات طبقه بندی استاندارد های ایمنی ماشین آلات بند های مهم ایمنی ماشین آلات صنعتی
سوم	انواع خطرات یک ماشین و تجزیه و تحلیل نقاط خطرناک ماشین انواع حرکات مکانیکی خطرناک ماشین آلات
چهارم	اصول حفاظت گذاری ماشین آلات انواع اقدامات حفاظتی در ماشین آلات
پنجم	اقدامات حفاظتی وسایل انتقال نیرو (گارد ها و دستگاه های ایمنی guards and devices روشهای کنترل سیستمهای حفاظتی با کمک امواج الکترومغناطیس و ...)



دانشگاه بهداشت

دفتر توسعه آموزش

(Course Plan) طرح دوره

محاسبات مربوط به حرکت دست و فاصله ایمنی محاسبات مربوط به فاصله بدن از دستگاه	ششم
برگ آویز ایمنی برای ماشین آلات ، ابزار و صنایع فرایندی قفل ایمنی برای ماشین آلات ، ابزار و صنایع فرایندی	هفتم
انواع روش های تعمیرات و نگه داری ماشین ها اصول ایمنی در تعمیر و نگه داری و بازرگانی ماشین آلات	هشتم
شناسایی خطرات و محاسبات ریسک ماشین آلات روش های بازرگانی ماشین آلات	نهم
انواع جوشکاری و برش کاری و خطرات آنها	دهم
روش های تولید الکتریسیته / شناخت شبکه های برق رسانی خطرات و حوادث الکتریکی / عوامل موثر در برقگرفتگی	یازدهم
ماتریس های ریسک سازمان های مختلف معیار های ریسک کمی و اولویت بندی ریسک ها	دوازدهم
روش های عملی ایمنی ماشین الات در کارگاه نقص های تجهیزاتی را در انواع ماشین آلات	سیزدهم
رفتار نایمن مرتبه با ماشین آلات و الکتریسیته	چهاردهم
کارگاه ایمنی - عملی	پانزدهم
کارگاه ایمنی - عملی	شانزدهم
کارگاه ایمنی - عملی	هفدهم
روش های آموزشی (نحوه ارائه درس): سخنرانی ، پرسش و پاسخ، بحث گروهی ، حل مسئله	
وسایل آموزشی: کامپیوتر، پرازکتور، کلاس درس، اینترنت، فیلم های آموزشی	
وظایف و تکالیف دانشجو: مشارکت فعال دانشجو در فعالیت های کلاسی، حل مسائل و تکالیف محوله، حضور منظم در کلاس های تئوری و عملی	
روش های ارزیابی دانشجو (لطفا سهم هر روش بر حسب درصد نوشته شود):	
روش های ارزیابی در طول دوره: حضور در کلاس و انجام تکلیف ۵ نمره (۲۵ درصد)	
روش های ارزیابی در انتهای دوره: آزمون کتبی ۱۵ نمره (۷۵ درصد)	
منابع اصلی درس:	
• ایمنی ماشین آلات: حفاظت ها و سیستم های حفاظتی- دکتر جواد عدل و همکاران	
• ایمنی کاربردی در صنایع : دکتر احسان الله حبیبی و دکتر محمد فریدن	



دانشگاه بهداشت

دفتر توسعه آموزش

طرح دوره (Course Plan)

ایمنی برق: محمد اصابتی •

- Safety and health for engineers : John Wiley